



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING CIK/FIA

FICHE D'HOMOLOGATION CADRE DU CHASSIS / FRAME OF CHASSIS

Constructeur	Manufacturer	TONY KART S.R.L.
Création, Type	Creation, Type	TONY KART – FORMULA STEP-3
Modèle, CIK Numéro	Model, CIK Number	TONY KART – 319/99
Catégorie	Category	ICC
Durée de l'homologation	Validity of the homologation	3 ANS / 3 YEARS
Nombre de pages	Number of pages	4
Cette fiche d'homologation reproduit les descriptions illustrations et dimensions du châssis au moment de l'homologation CIK/FIA. Seul la fiche d'homologation pourra servir pour identifier un article homologué.		This homologation sheet reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the chassis at the moment of the CIK/FIA homologation. Sole the homologation fiche may serve to identify a homologated article.

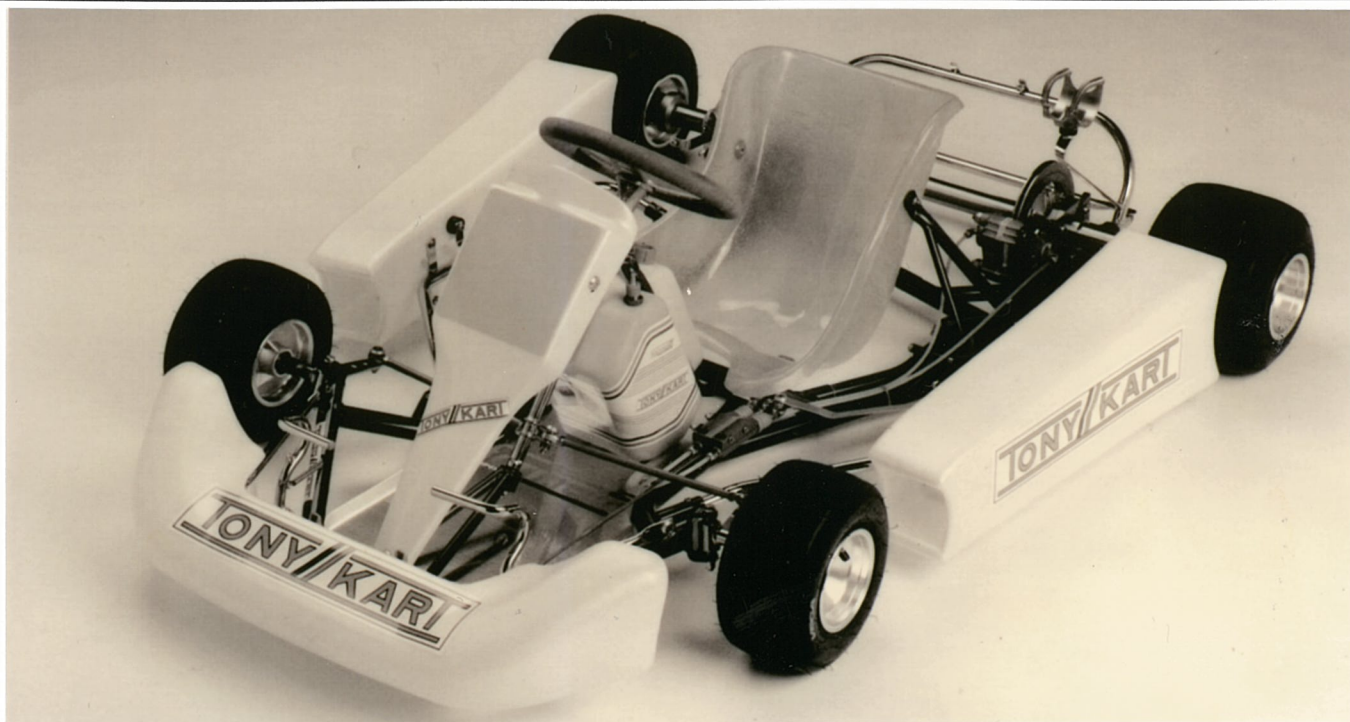


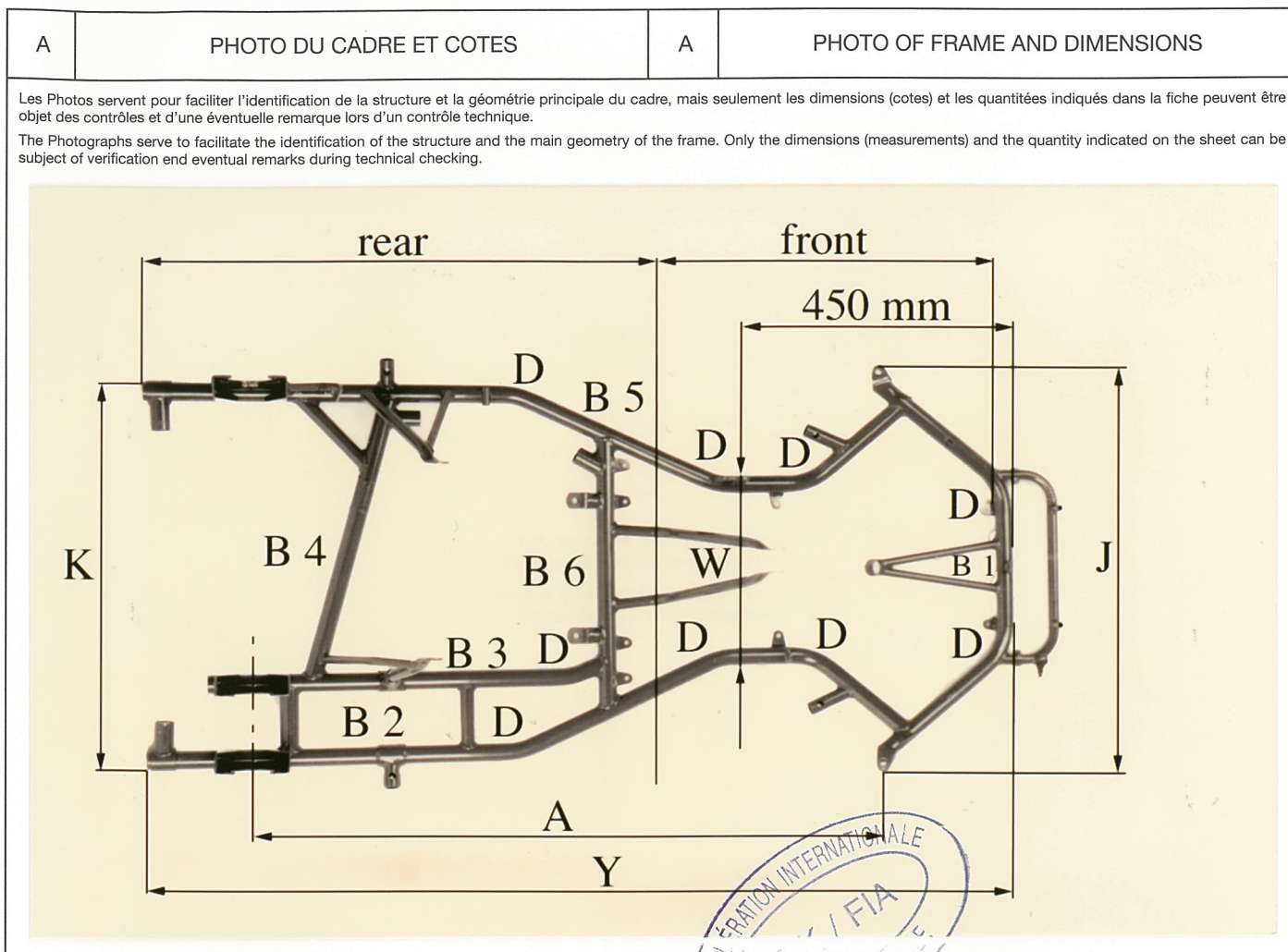
Photo du châssis avec pneumatique

Chassis picture with tyres

Signature et tampon de l'ASN	Signature et tampon de la FIA
Signature and stamp of the ASN	Signature and stamps of the FIA

Copyright CIK: Toute reproduction doit être autorisée par la CIK.

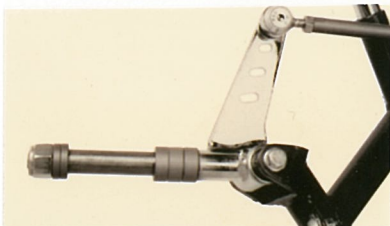
CIK-Copyright: Any reproduction must be authorized by the CIK.



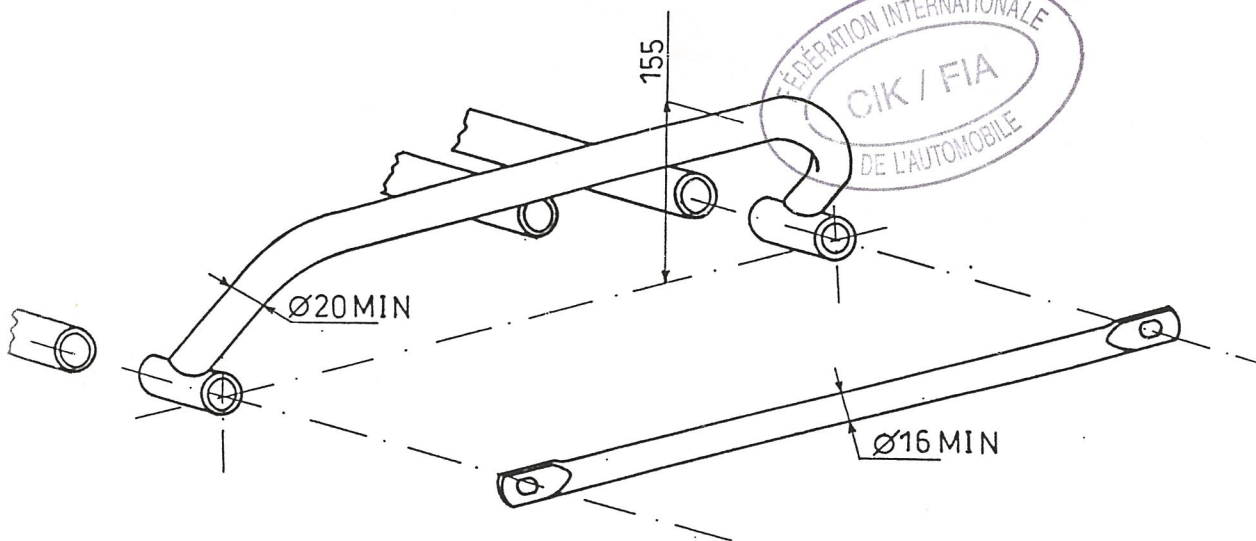
1. Cadre	1. Frame	Données	Tolérances
		Facts	Tolerances
A = Empattement mesures fixes	A = Wheel base firm measurement	1.040 mm	± 5 mm
B = Diamètre des tubes principaux de la structure et supérieur d'un Ø de 26 mm et une longueur de 250 mm	B = Main tube diameter of the structure with a diameter over 26 mm and a length of 250 mm	1) Ø 32 mm 2) Ø 32 mm 3) Ø 32 mm 4) Ø 32 mm 5) Ø 32 mm 6) Ø 32 mm 7) ———— 8) ———— 9) ———— 10) ————	± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm
C = Système fixation fusés	C = Stub axle fixation system	Photos	—
D = Nombre de courbes dans les tubes supérieur à 26 mm Ø et une longueur de 250 mm	D = Number of bends on the tubes over 26 mm diameter and a length over 250 mm	09	—
E = Nombre de tubes supérieur à un diamètre de 26 mm et une longueur de 250 mm	E = Number of tubes with a diameter over 26 mm and a length of 250 mm	06	—
J = Largeur avant extérieure	J = Width front exterior	713 mm	± 10 mm
K = Largeur arrière extérieure	K = Width rear exterior	640 mm	± 10 mm
W = Largeur centrale extérieure	W = Width center exterior	330 mm	± 10 mm
Y = Longueur hors tout extérieure	Y = Maximum overall length exterior	1.472 mm	± 10 mm

Axe arrière en matière magnétique obligatoire
Pare-chocs latéraux (obligatoire) soudé ou vissé au cadre.

Rear axle magnetic material compulsory
Side bumpers (nerf bars) which are compulsory shall be welded or screwed at the frame.

B	DESCRIPTION TECHNIQUE	B	TECHNICAL DESCRIPTIONS
	PHOTO du haut/from the to		PHOTO de l'avant/from front
Système fixation fusés			
Stub axle fixation system			

C	PHOTO DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION	C	PICTURE OF IDENTIFICATION PLATE
	Plaque en métal rigide, soudée solidement sur un tube principal Plate made of solid metal, strongly welded on a main tube is compulsory 		

D	PARE CHOC ARRIERE	D	REAR BUMPER
	Dessin technique et cotes obligatoires comme établie par la CIK/FIA <i>Technical drawing and measurement obligatory as established by the CIK/FIA</i> 		

Annexe

STABILISATEUR

Appendix

STABILIZER

Conception et fixation libre mais doit figurer en détail sur la fiche, ainsi que toutes les cotes et diamètres
Conception and attachment free but must be shown in details on the fiche, as well as all dimensions and diameters.

